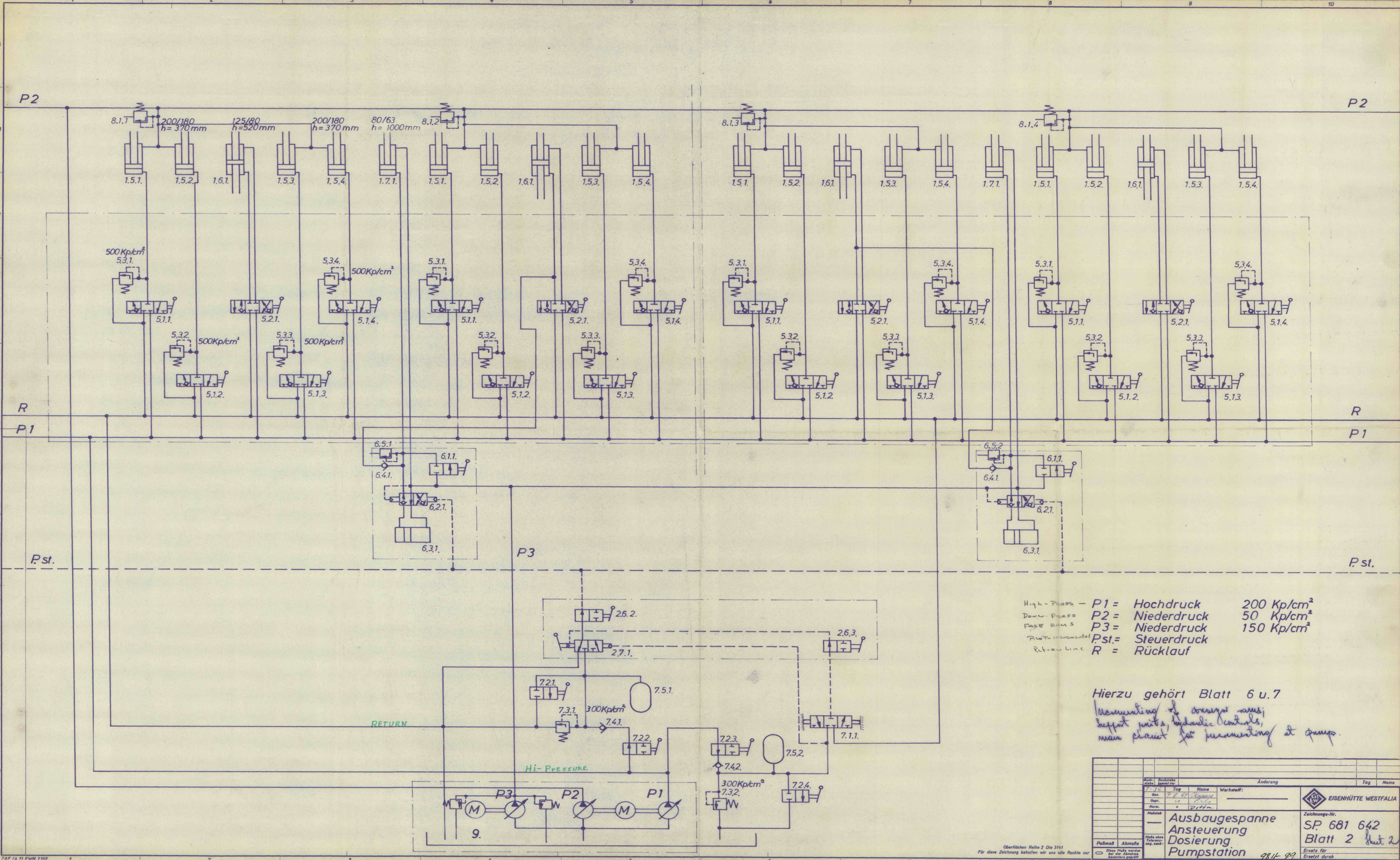




High-Press - P1 = Hochdruck 200 Kp/cm²
Down-Press P2 = Niederdruck 50 Kp/cm²
P3 = Niederdruck 150 Kp/cm²
P.st. = Steuerdruck
R = Rücklauf

Hierzu gehört Blatt 6 u. 7

Messung der Dosierung, Support mit hydraulischen Ventilen, man plant für Messung der Pumpen.

Änderung		Tag		Name		Werkstoff		Änderung		Tag		Name	
1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9		9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Paßmaß

Abmaße

Maße ohne Toleranzangabe nach:

Maße mit Toleranzangabe nach:

Zeichnungs-Nr.

SP 681 642

Blatt 2

Sheet 2

Erstellt durch

98/1-99